⑩日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭63-41125

@Int\_Cl\_4
G 02 F 1/

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988) 3月17日

G 02 F 1/133 G 09 F 9/00 3 2 4 3 3 6 3 3 8 8205-2H E-6866-5C 6866-5C

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

液晶表示装置

②実 願 昭61-133681

❷出 顧 昭61(1986)9月2日

砂考 案 者

田中

英 二

秀雄

静岡県島田市横井1-7-1

砂出 願 人

矢崎総業株式会社

東京都港区三田1丁目4番28号

砂代 理 人 弁理士 滝野

- 1. 考案の名称 液晶表示装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲

液晶表示板と、該液晶表示板を背面照明する光源と、前記液晶表示板と回路基板間に圧縮挟持され前記液晶表示板に駆動信号を印加する導電性圧接コネクタとを備える液晶表示装置において、

前面に液晶表示板に対する収納部を、背面に回路基板に対する収納部を、側縁に導電性圧接コネクタに対する保持孔をそれぞれ有し、かつ背面に反射フードを配置した一体成形の枠体を備え、前記保持孔に収容した導電性圧接コネクタを前記収納部に装着した液晶表示板と回路基板とで圧縮挟持するようにしたことを特徴とする液晶表示装置。

3.考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は、液晶表示板を背面から照明すると共 に導電性圧接コネクタを用いて回路基板と接続し た液晶表示装置に関するものである。

220



#### [従来の技術]

従来のこの種の装置を第2図~第3図によって 説明する。

第2図はこの種の装置における液晶表示板の電 極と導電性圧接コネクタとの接続関係を示す斜視 図である。一般に液晶表示板1は電極2を多数並 設した下部ガラス基板 1 a と、下部ガラス基板 1 a上に電極2を露出するように重ね合された上部 ガラス基板1bとで構成されており、内部に液晶 材が封入されている。一方外部回路基板 4 と液晶 表示板とを電気的に接続するのは、導電ゴム3a と絶縁ゴム3bとを交互に積層した棒状の導電性 圧接コネクタ3であり、回路基板4上の各々の端 子(図示せず)と下部ガラス基板 1 a の各々の電 極2とに対応する位置に前記各導電ゴム3aが配 されるように下部ガラス基板la上に導電性圧接 コネクタ3を載置し、回路基板4と下部ガラス基 板1a間を圧縮保持することにより、回路基板4 に対し液晶表示板1を電気的に接続するものであ る。

221



第3図は従来の導電性圧接コネクタの保持装置の一例を示すもので、枠体6は薄い鉄板等で形成し、液晶表示板1、導光板5、導電性圧接コネクタ3を収納し、導光板5の側壁5aと枠体6の内壁6eとの間で直接導電性圧接コネクタ3を挟持したものである。

この装置にあっては、枠体 6 の形状が比較的単純で薄い鉄板等を用いて成形できるため、金型などの製造コストはさほど高いものではない。

導光板5は上下に貫通する複数の集光用の孔5 bを穿たれており、裏面にアルミニウム金属板か らなる反射板7が全面に亘って重ね合されている。

反射板?は前記集光孔5 bと対応する位置に、 上面に向って突出する筒状部? a を有しており、 この筒状部? a が第2 図に示す如く集光孔5 b 内 に挿入される。そして筒状部? a の内側には光源 8 が挿入配置される。

光源8からの光は集光孔5bの内壁から導光板5全体に導かれ、液晶表示素子1の背面を照明する。



#### 〔考案が解決しようとする問題点〕

上述した従来の装置では、液晶表示板の背面照明のために導光板 5 は、一般にアクリルの如き合成透明樹脂で構成される関係で、その側壁 5 a が製造上避けることの困難な抜き勾配によって側壁 5 a と枠 6 の内壁面は平行とはならず、導電性圧接コネク終生するが均一に圧縮されないことによる導通では外の変更による。因みにこの種の装置に用きる事光板は厚さ 1 0 mm程度で、抜き勾配を 5 とすれば約 0.9 mm程度側壁の上下で差が生じる。

また、光源8からの光を一旦導光板5に入射拡散させ、その光を液晶表示板(素子)1に入射させているから、導光板の側面や裏面からの光洩れが多く、照明効率が悪い。照明効果を上げるには、図示のような反射板7を用いるか、導光板に白色反射膜の印刷や表面のみがき加工等の処置を施す必要があり、コストアップを招く。また、導電性圧接コネクタ3の位置決めが十分でないから、組付け性が悪く、導電不良を起すおそれがある。



そこで、本考案は、上記の問題点を解消し、照明効率が高く、導電性圧接コネクタを含めた液晶表示板、導光板等の組付け性がよく、導電不良の起きない構造の液晶表示装置を提供しようとするものである。

〔問題点を解決するための手段及び作用〕

以上の構成により、液晶表示板と半透過反射板、 および導電性圧接コネクタはそれぞれ一体成形の

枠体の収納部および保持孔によって相互に正確に 位置決めされるから、これらを順次収容して背後 から回路基板を固定するだけで、簡単で導電不良 のない組付けをすることができる。

また、照明は枠体の背後に反射フードを配置することによって、光洩れがなく、照明効率を高めることができる。

#### 〔寒施例〕

以下、本考案の一実施例を示す図面を参照して 具体的に説明する。

第1図において、11は液晶表示板、12は半透過反射板、13はポリプロピレンなどで一体成形した枠体を示す。枠体13の前面には液晶表示板11および半透過反射板12に対する矩形の収納部13aが凹設されると共に、側縁に導電性圧接コネクタ14に対する複数個の保持孔13bが設けられている。この枠体13の背面には反射フード15が一体に形成され、該フード15の底部には光源16を挿入するランプ挿入孔15aが設けてある。反射フード15の形状は、ホッパー状、



ロート状、椀状など種々の形状とすることができる。17は外部回路基板であって、上記液晶表示板11と共に側縁にはそれぞれ導電性圧接コネクタ14の対応位置に図示しない電極が配置されている。この回路基板17には反射フード15を通すための開口17aが設けてある。また、回路基板17に対応して枠体13の背面には前記と同様に矩形の収納部(図示せず)が設けられている。

18はランプ嵌着孔18aを有する光源取付基板、19は表示窓19aを開口したフロント板を示し、これらの光源取付基板18,フロント板19および枠体13と回路基板17にはそれぞれ位置決め兼用のネジ穴20が設けられている。

液晶表示装置の組立は、枠体13の前面から半透過反射板12、液晶表示板11の順に収納部13aをセットした後、フロント板19で仮止めする。次に、枠体13の背面から保持孔13bに導電性圧接コネクタ14を差し込んだ後、回路基板17および光源16を嵌着した光源取付基板18をセットし、ネジで締付け、固定することにより

終了する。

組立はきわめて簡単であり、導電性圧接コネクタ14および液晶表示板11、回路基板17はすべて位置決めされているから、これらの電気的接続は確実に行なわれる。

パックライト照明は、光源16からの光が反射フード15の存在により光洩れがなく効率的に収められ、半透過反射板12で拡散されて液晶表示板11に入射される。この入射光と回路基板17から導電性圧接コネクタ14を介して液晶表示板11に伝達された電気信号とが、液晶表示板11に所望の表示を行なわせる。

以上は液晶表示板11の背面に半透過反射板1 2を重ねた例について説明したが、透明な導光板 に代えてもよく、この場合には反射フード15の 内面にアルミ蒸着などの反射層を設けるのが好ま しい。

なお、反射フード15は必ずしも枠体13と一体に形成せず、別部材として成形したものを接着 剤などを用いて固着してもよい。

227



#### 〔考案の効果〕

以上説明したように、本考案の液晶表示装置は 組立が簡単で、照明効果がよく、電気的接続状態 が確実で導電不良のおそれがない。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案装置の一実施例を示す分解斜視 図、第2図は液晶表示板と導電性圧接コネクタと の接続関係を示す斜視図、第3図は従来の導電性 圧接コネクタの保持装置を示す分解斜視図である。

11…液晶表示板、12…半透過反射板、13 …枠体、13a…収納部、13b…保持孔、14

…導電性圧接コネクタ、15…反射フード、16

…光源、17…回路基板、18…光源取付基板、

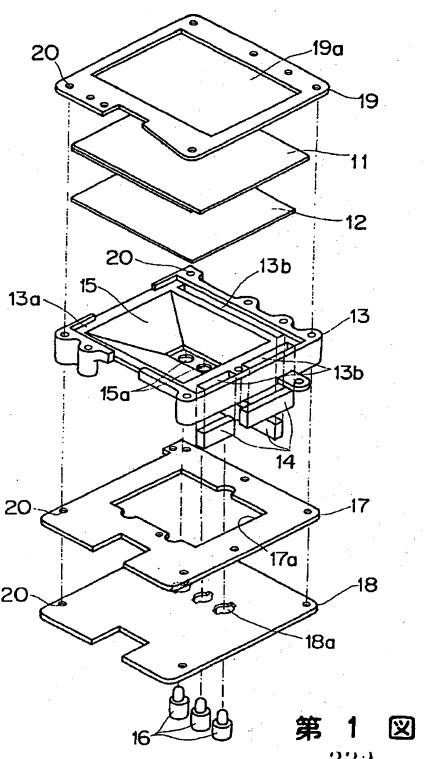
19…フロント板。

実用新案登録出願人

矢崎総業株式会社

代 理 人 瀧野 秀雄

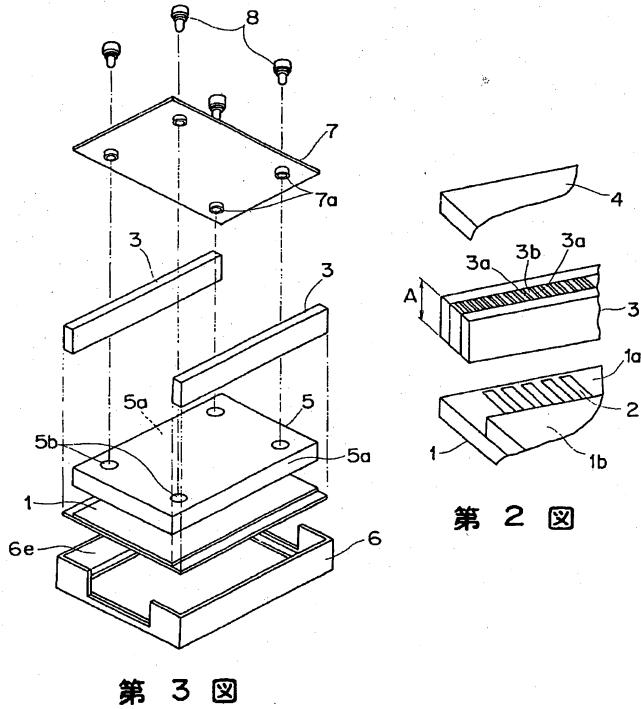




22:1

实用新案登録出願人 代

矢崎総業株式会社 瀧



夹用新案登録出願人 代 理

230 矢崎総業株式会社 瀧 野